

：

御中

製品参考仕様書

2011年12月13日

製品名 クリーンソルダー NP303

ご参考

株式会社 ニホンゲンマ

クリーンソルダー - NP303



エレクトロニクス時代を支える

株式会社 **ニホンゲンマ**

1. 適用範囲

本仕様書は、貴社に納入するはんだの仕様について規定する。

2. 品名

本はんだの品名および種類・等級（記号）は、表1の通りとする。

表1

品名	クリーンソルダー NP303
種類・等級（記号）	NP303

3. 材料

本はんだは、錫、銀および銅を主成分とする。

4. 品質

本はんだの化学成分は、表2の通りとする。

表2 化学成分（%）

Sn	Pb	Sb	Bi	Cu	Au	In	Ag	Al	As	Cd	Fe	Ni	Zn
残部	0.05 以下	0.10 以下	0.10 以下	0.5 ± 0.05	0.05 以下	0.10 以下	3.0 ±0.2	0.001 以下	0.03 以下	0.002 以下	0.02 以下	0.01 以下	0.001 以下

欧州 RoHS 規制の公式管理値や、鉛フリーはんだの JIS 規格値などの動きに合わせて規格値を変更することがあります。

5. 外径寸法および重量

本はんだの外径寸法および重量は、表3の通りとする。

表3

線径 (mm)	許容差 (mm)	1巻きの正味重量 (kg)
3.0	±0.10	20.0

6. 巻き枠の形状および寸法

本はんだの巻き枠の形状は図1、および寸法は表4の通りとする。

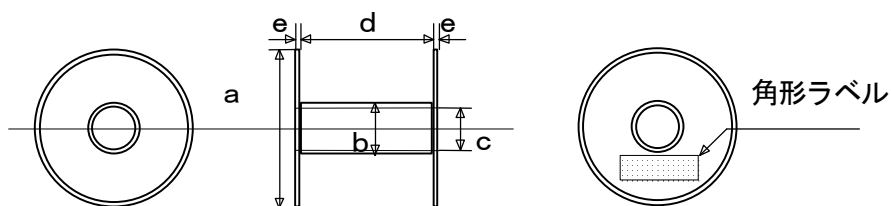


図1



表 4

	寸法 (mm)
a	250.0
b	110.0
c	32.0
d	110.0
e	15.0

7. 試験方法

本はんだの試験方法は、蛍光 X 線分析方法および I C P 発光分光分析方法または固体発光分析法による。

8. 包装

本はんだは、20kg を一包装単位として 1 巻きごとにエアパック包装を施し、段ボールケースに収める。

9. 表示

本はんだは、巻き枠に次の事項をラベルで表示する。

巻き枠

TYPE ┌ ラベル印刷

D I A ├

EXP. DATE ├

PRD. DATE ├

LOT ├

NET ├

社名 └

パテント番号 — 押印ラベル

10. 検査および試験成績書の発行

本はんだは、通常、製造ロットごとに次の検査を行い、ユーザーの要求により試験成績書を発行する。

- ・化学成分

11. ロット番号（製造番号）の構成

ロット番号は上位 6 桁、下位 2 桁から構成されており、上位 6 桁は製造指示毎にカウントアップする。

下位 2 桁は棒はんだの場合は「00」ですが、後加工工程のある線はんだや、やに入りはんだの場合は伸線、巻取工程の工数により、11、12 とカウントアップする。

	上位 6 桁		下位 2 桁
	□ □ □ □ □ □	—	□ □
(例)	0 0 1 2 3 4	—	1 2



12. 保管条件

湿気の少ない乾燥した場所で保管すること。

13. 品質保証期間

本はんだの品質保証期間は、製造日より4年間とする。

14. 特許通常実施権

本製品に該当する株式会社日本スペリア社が米国アイオワ州立大学研究財団と締結している実施権許諾契約に基づく米国特許（米国特許第5527628号）に関しては、2011年10月7日付で共同実施権許諾契約を再締結しております。

15. 実施および改廃

本仕様書は、貴社の受領印日付、または20XX年X月X日のいずれか早い日付より有効とする。
本仕様書の改廃は、必要に応じ、双方協議の上行うものとする。



改訂履歴書

品名：クリンソルダ[®] - NP303

仕様書番号：SP11W001a

改訂 年月日	変更箇所	変更内容	確認印	
			貴社	ニホンケンマ
	新規作成			

クリンソルダ[®] - NP303

エレクトロニクス時代を支える

株式会社 **ニホンケンマ**